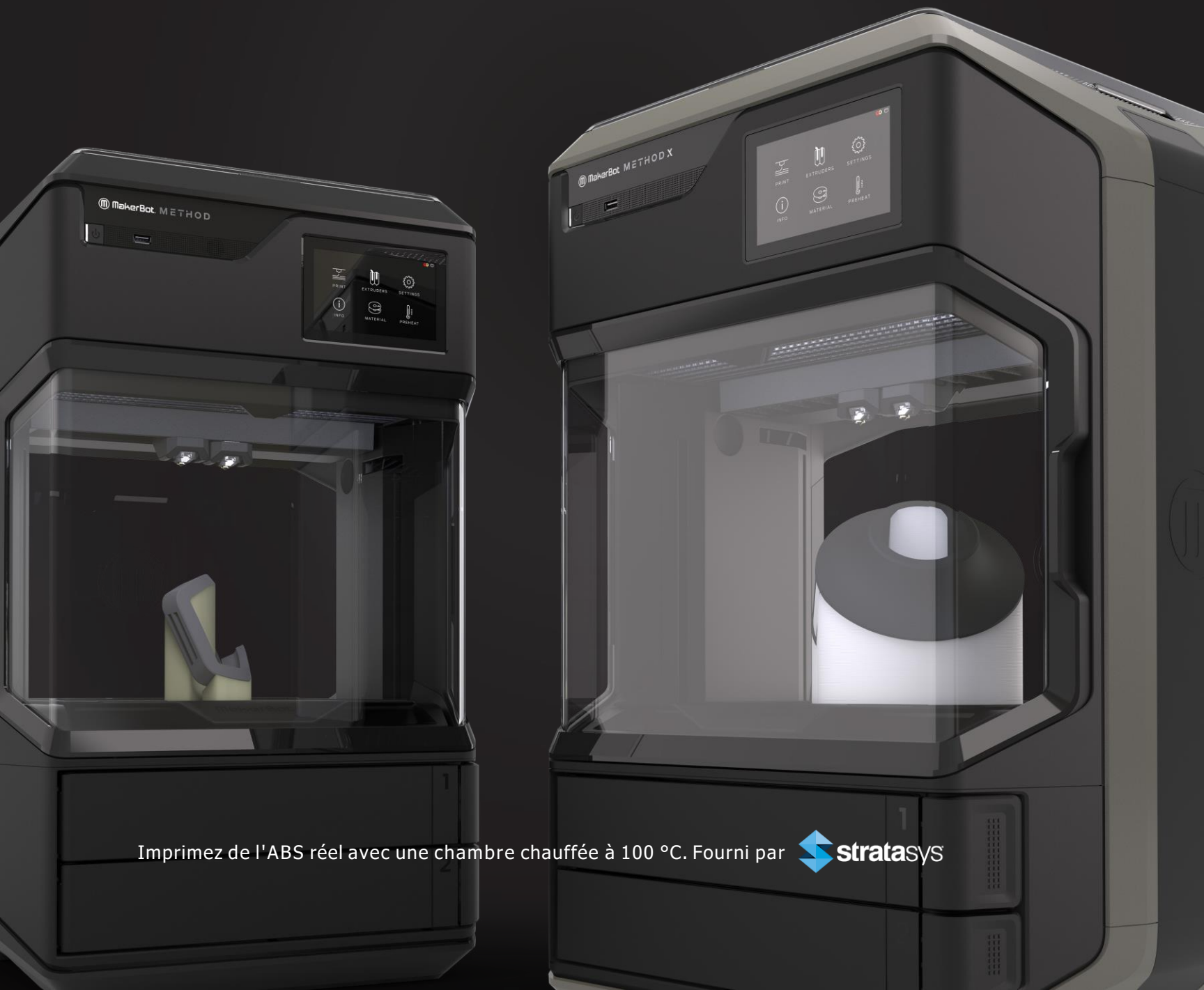





METHOD™

Une station de travail de fabrication.



Imprimez de l'ABS réel avec une chambre chauffée à 100 °C. Fourni par  **stratasys**

METHOD™

UNE STATION DE TRAVAIL DE FABRICATION.

Imprimez de l'ABS réel avec une chambre chauffée à 100 °C.

Fourni par  stratasys

IMPRIMEZ DES PIÈCES ABS COMPLEXES ET DURABLES AVEC UNE CHAMBRE À 100 °C POUR LES ASSEMBLAGES FINAUX ET LES OUTILS DE FABRICATION.



PONCEUSE ROBOTIQUE EOA
Outils de fabrication

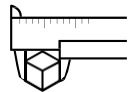
POMPE PNEUMATIQUE
Prototypes fonctionnels

BOÎTIERS ÉLECTRONIQUES
Pièces finales



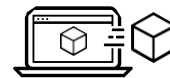
IMPRIMEZ DE L'ABS RÉEL DE CATÉGORIE PRODUCTION AVEC UNE CHAMBRE CHAUFFÉE À 100 °C. OPTIMISÉ PAR STRATASYS®

- › Capable de résister à des températures supérieures jusqu'à 15 °C¹ par rapport aux formulations de matériau ABS modifié pour imprimantes 3D de bureau
- › Optimisé par le matériau de support soluble de Stratasy® SR-30
- › Le collage supérieur de la couche Z fournit une résistance supérieure sans déformation ni décollement



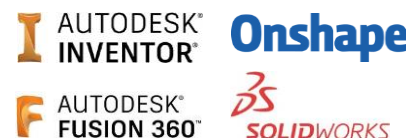
MATÉRIAUX COMPATIBLES AVEC LA FABRICATION COMPRENANT DE L'ABS RÉEL, PETG, TOUGH ET BIEN PLUS ENCORE

- › Précision dimensionnelle de la pièce finie $\pm 0,2$ mm ($\pm 0,007$ po)²
- › Imprimez des ensembles complexes avec des tolérances exactes

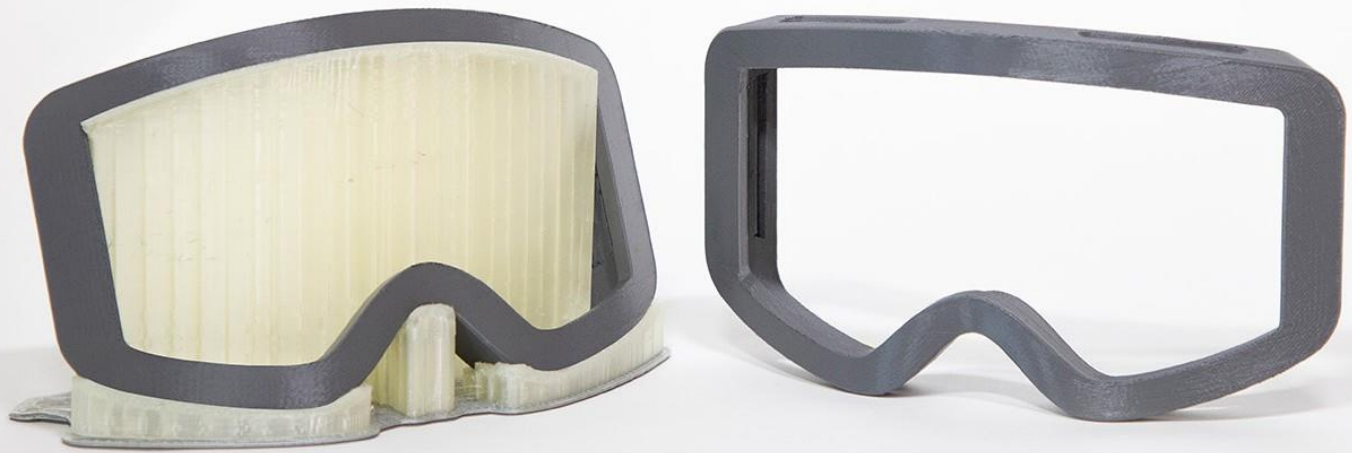


UN SYSTÈME D'IMPRESSION INDUSTRIEL, AUTOMATISÉ ET SANS REMANIEMENT.

- › Impression 2 fois plus rapide que les meilleures imprimantes 3D de bureau³
- › Plus de 300 000 heures de test sur plus de 150 imprimantes
- › Intégration CAO transparente avec :



RESPECTE LES DIMENSIONS DE CONCEPTION.

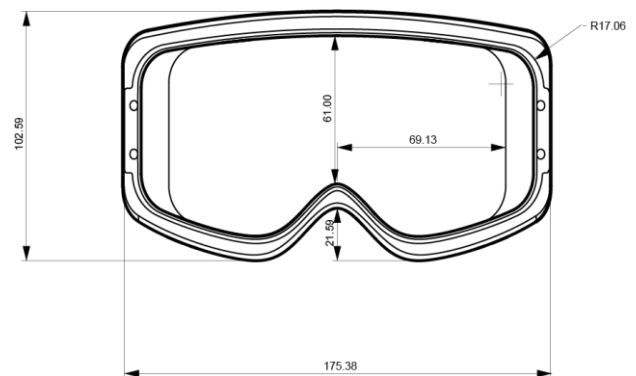


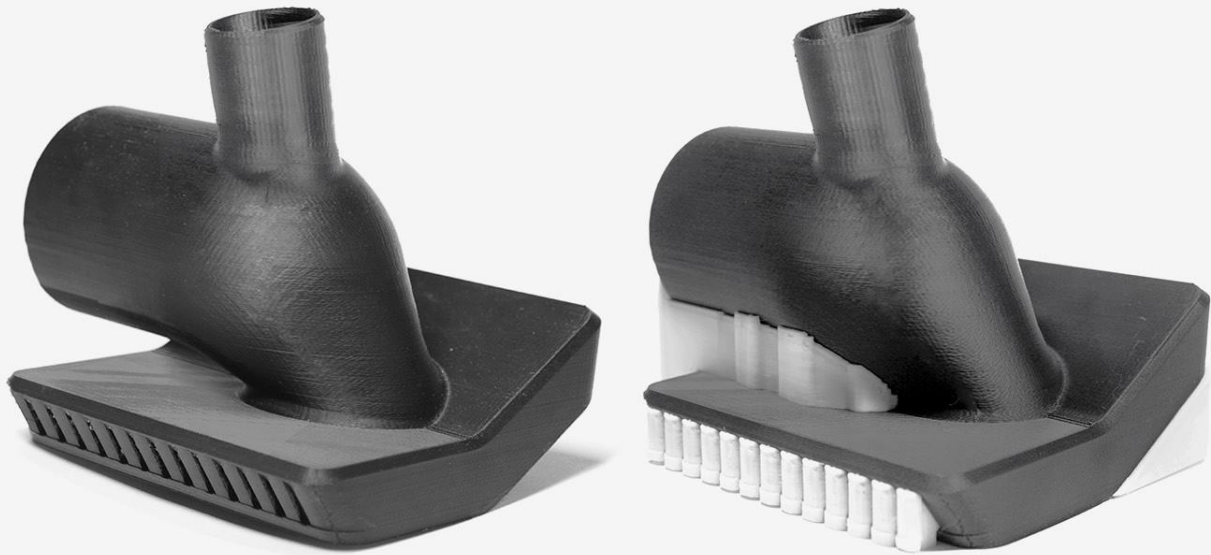
LUNETTES DE SKI MODULAIRES

CONCEPTION DE DESIGN ACCÉLÉRÉE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DIMENSIONS	17,6 cm x 10,2 cm x 4,9 cm
VOLUME	74,5 cm ³
FAÇONS DE NUMÉRISER	18 h 21min
IMPRIMÉ AVEC	METHOD
COÛT DES PIÈCES	7,69 USD
MATÉRIAU DU MODÈLE	MakerBot solide
MATÉRIAU DE SUPPORT	Précision de dissolution de PVA de MakerBot



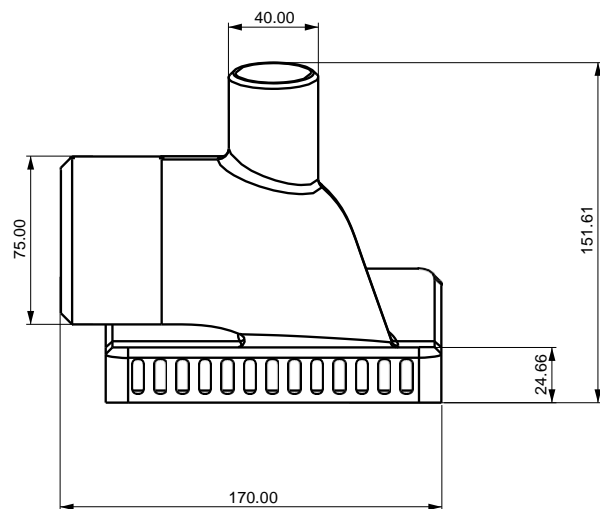


PONCEUSE ROBOTIQUE EOA

OUTILS DE FABRICATION[®]

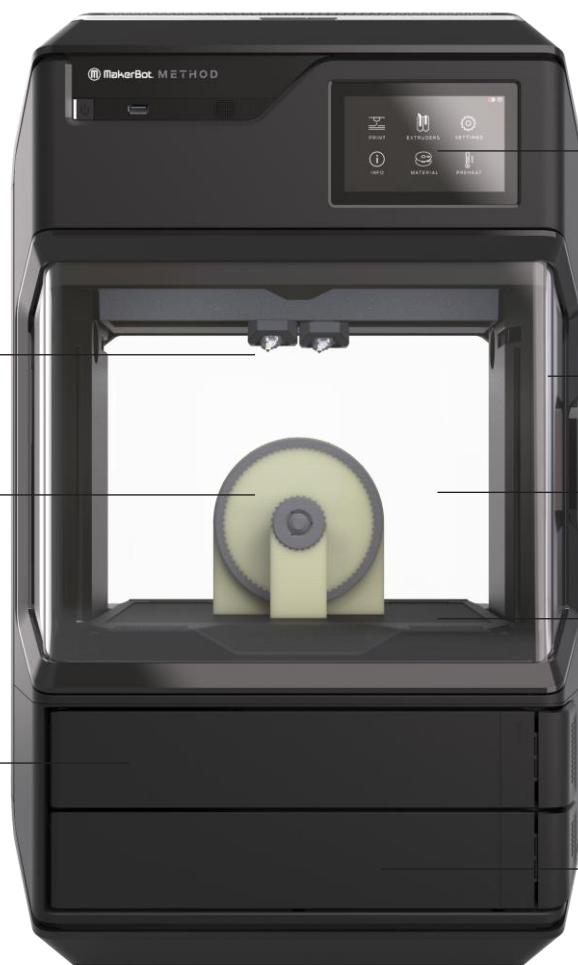
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DIMENSIONS	17 cm x 15,1cm x13,7 cm
VOLUME	410 cm ³
FAÇONS DE NUMÉRISER	66 h et 15 min
IMPRIMÉ AVEC	METHOD X
COÛT DES PIÈCES	12,5USD
MATÉRIAU DU MODÈLE	ABS MakerBot
MATÉRIAU DE SUPPORT	Stratasys [®] SR-30



TECHNOLOGIES AVANCÉES EXPLOITANT DES BREVETS DE STRATASYS[®] — LEADER MONDIAL DE L'IMPRESSION 3D INDUSTRIELLE.

CAPTEURS + CONNECTIVITÉ



COMMANDES SUR ÉCRAN
TACTILE

DOUBLE EXTRUSION

CADRE EN MÉTAL ULTRA-RIGIDE
CONSTRUCTION

SYSTÈME DE SUPPORT SOLUBLE

ENCEINTE CHAUFFÉE

COMPARTIMENTS MATÉRIAUX
HERMÉTIQUES

PLATEAU DE FABRICATION AVEC
RESSORT EN ACIER

BOBINES CONNECTÉES ET
CHARGEUR DE MATÉRIAU AVEC
ASSISTANCE INTELLIGENTE



VITESSE ET PRÉCISION DIMENSIONNELLE

DOUBLE EXTRUSION

Le système à double extrusion est conçu pour accélérer les délais d'impression tout en assurant une grande précision dimensionnelle.

CAPTEURS INTELLIGENTS POUR LA GESTION DES MATÉRIAUX ET LA PROTECTION DE L'IMPRESSION

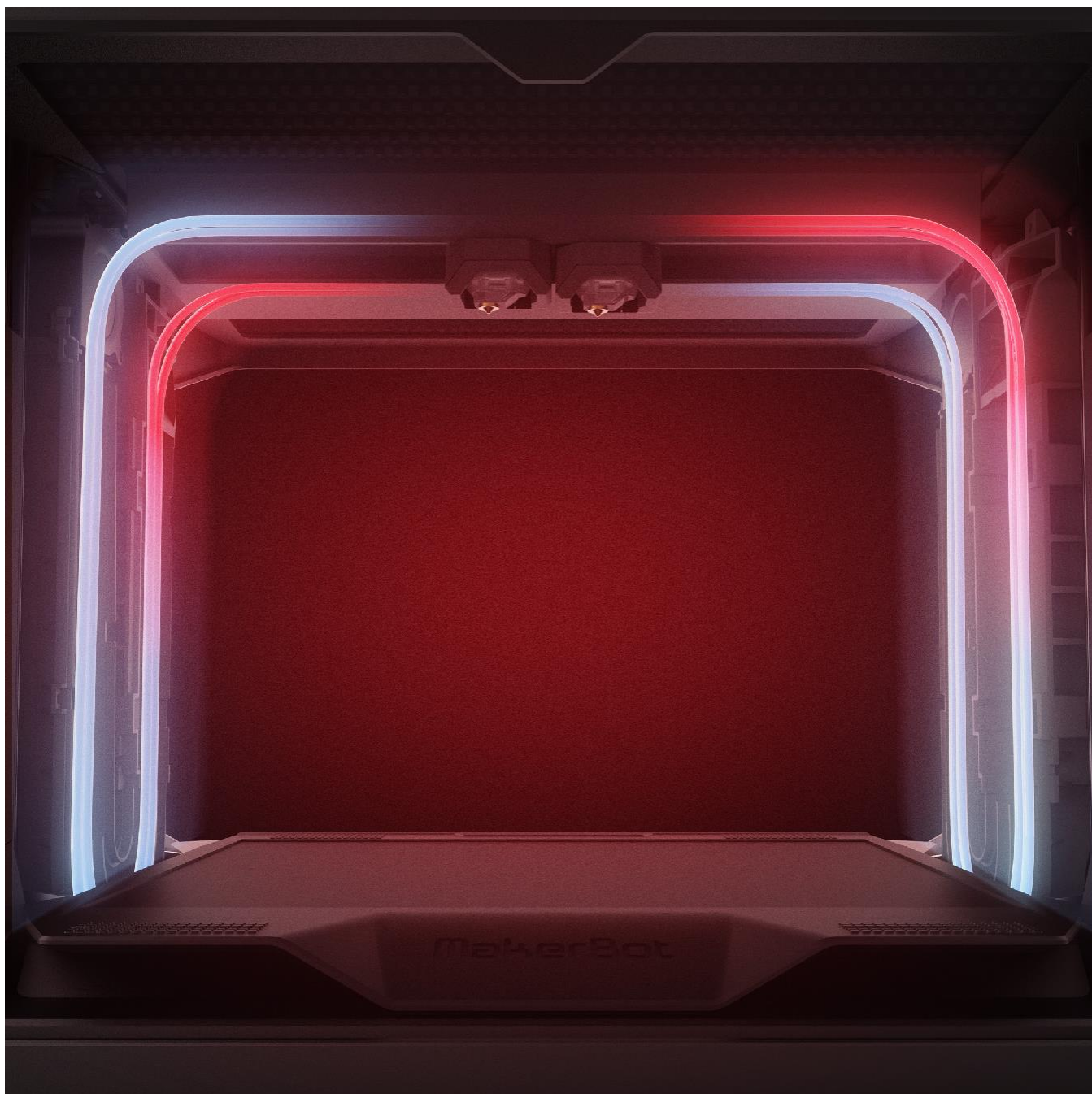
Tirant parti de l'ADN industriel, chaque extrudeur Performance contient une suite de capteurs qui détecte la faible vitesse d'un matériau et permet la détection active de bourrages pendant toute la durée d'impression. Il s'agit d'une protection autonome de votre impression, et de votre imprimante.

MEILLEUR COUPLE AVEC UN RATIO À DOUBLE ENTRAÎNEMENT DE 19:1

Une grande solidité entraîne de grandes performances. Le ratio de double entraînement de 19:1 conserve la charge du matériau et le prépare à une extrusion de matériau fiable à chaque couche.

NOYAU THERMIQUE ALLONGÉ AVEC TEMPS DE CHAUFFE INFÉRIEUR À 60 SECONDES

Grâce à un noyau thermique allongé et à un temps de démarrage plus rapide, les matériaux sont prêts à être utilisés dès que vos idées le sont.



ENCEINTE CHAUFFÉE

UNE ADHÉSION DES COUCHES ET DES PIÈCES D'UNE SOLIDITÉ INÉGALÉES

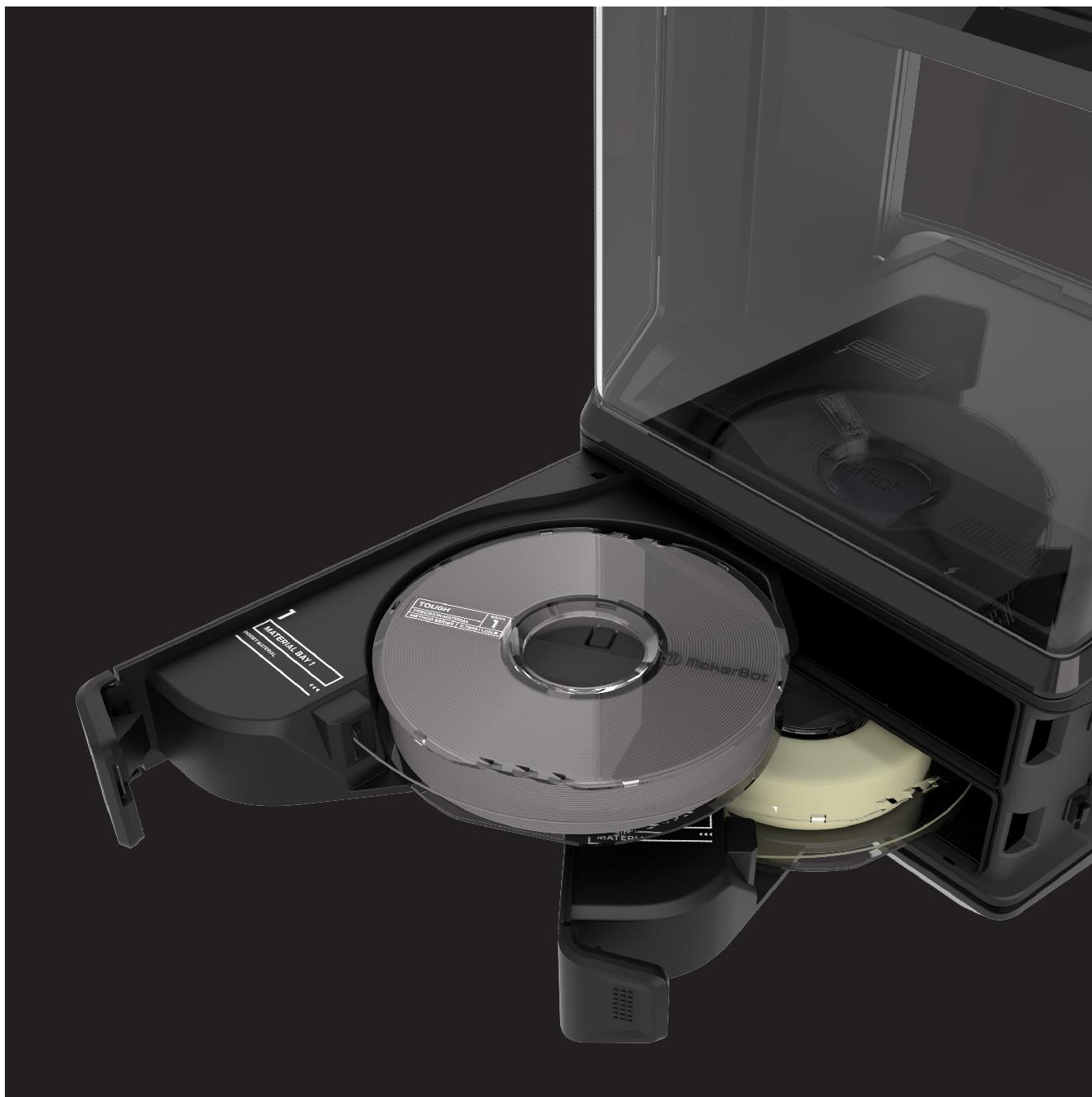
Contrôlez la qualité et la température de chaque couche, pas seulement la première. Les plateaux de fabrication chauffés sont efficaces pour minimiser les déformations, mais la METHOD va plus loin avec une immersion de chaleur totale active tout au long de l'impression.



CONSTRUCTION AVEC CADRE EN MÉTAL ULTRA-RIGIDE

SOLIDITÉ DE CONSTRUCTION

Un cadre en métal à la structure optimisée suit toute la longueur du boîtier pour atténuer le pliage. Moins de pliages signifie des impressions plus cohérentes, des pièces plus précises et moins d'erreurs.



COMPARTIMENTS MATÉRIAUX HERMÉTIQUES

STOCKAGE MATÉRIAU OPTIMISÉ

Les compartiments matériaux hermétiques forment une étanchéité quasi parfaite permettant de protéger les matériaux de l'humidité qui pourrait les endommager. Un ensemble de capteurs intégrés garantit le stockage de vos matériaux dans un environnement optimal : une capacité jusqu'alors réservée aux imprimantes 3D industrielles.



BOBINES CONNECTÉES ET CHARGEUR DE MATÉRIAU AVEC ASSISTANCE INTELLIGENTE

GESTION CONNECTÉE DES MATÉRIAUX

Insérez votre matériau et l'imprimante s'occupe du reste. Grâce aux bobines connectées, contrôlez tous les détails relatifs à vos matériaux, comme la couleur et la quantité restante, directement dans MakerBot Print.

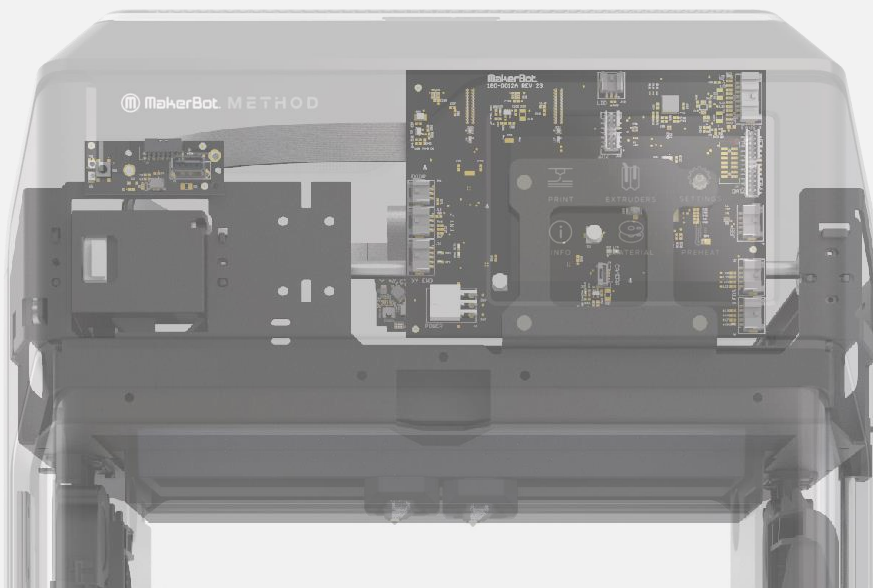
COMMANDES SUR ÉCRAN TACTILE

Faites glisser, appuyez, imprimez. Grâce à l'affichage de l'écran couleur capacitif 5 pouces, vous êtes informé en temps réel du statut de votre tâche d'impression en cours et vous naviguez dans les menus de la façon la plus intuitive et à laquelle vous êtes déjà habitué : à l'aide de votre doigt.



CAPTEURS INTELLIGENTS + CONNECTIVITÉ

Un réseau de 21 capteurs intelligents intégrés à l'imprimante permet un contrôle total ainsi qu'une gestion des matériaux et de l'impression plus facile et plus accessible.



PLATEAU DE FABRICATION AVEC RESSORT EN ACIER

La précision du calibrage de la base d'impression et le plateau de fabrication en acier offrent une surface réellement plane garantissant la précision des pièces.



MAKERBOT PRINT + MAKERBOT CLOUD IMPRESSION ET CONTRÔLE SANS FIL

MakerBot Print travaille dur, pour vous faciliter le travail. Avec plus de 25 types de fichiers CAD natifs pris en charge, vous pouvez vous concentrer sur votre prochaine conception, sans perdre de temps avec des plug-ins et des conversions. Vous êtes en déplacement ? Imprimez, surveillez et contrôlez votre imprimante à distance où que vous soyez dans le monde.



MATÉRIAUX MAKERBOT POUR LA GAMME METHOD

Les matériaux MakerBot pour la METHOD sont fabriqués selon le diamètre et les spécifications de qualité exacts et livré dans un sac Mylar scellé sous vide afin de préserver la qualité jusqu'à ouverture. Le nouveau système Smart Spool™ envoie à distance toutes les informations relatives à votre matériau, notamment la couleur et la quantité restante, à MakerBot Print pour la gestion du second matériau.

Bienvenue dans l'ère des matériaux intelligents.

MATÉRIAUX DE PRÉCISION

Testé en profondeur par MakerBot pour une fiabilité maximale et des pièces d'une grande précision ⁴.

MATÉRIAUX SPÉCIAUX

Pour les utilisateurs recherchant des matériaux particuliers avec des propriétés avancées capables de repousser les limites du possible.

PRECISION ABS DE MAKERBOT

L'ABS de MakerBot pour la METHOD peut résister à des températures supérieures de 15°C, est 26 % plus rigide et 12 % plus résistant que les formulations d'ABS modifié pour les imprimantes 3D de bureau.

COULEURS DISPONIBLES



noir. Gris Natural Orange Rouge Blanc

MATÉRIAU DE SUPPORT

Stratasys® SR-30



PRECISION ASA DE MAKERBOT

L'ASA est un matériau résistant aux intempéries qui peut remplacer l'ABS et est largement utilisé pour les prototypes fonctionnels et les pièces finales dans des environnements extérieurs.

COULEURS DISPONIBLES



noir. Rouge Blanc

MATÉRIAU DE SUPPORT

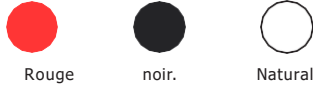
Stratasys® SR-30



MAKERBOT PETG

Une solidité et une durabilité élevées associées à une résistance chimique et à l'humidité, pour des propriétés mécaniques d'excellence.

COULEURS DISPONIBLES



Rouge

noir.

Natural

MATÉRIAU DE SUPPORT

PVA

COMPATIBILITÉ DE
L'IMPRIMANTE

PRECISION TOUGH DE MAKERBOT

Le matériau Precision Tough de MakerBot est un thermoplastique conçu pour des prototypes et des montages durables, solides et précis imprimés en 3D.

COULEURS DISPONIBLES



Safety Orange

Slate Grey

Onyx Black

Stone White

MATÉRIAU DE SUPPORT

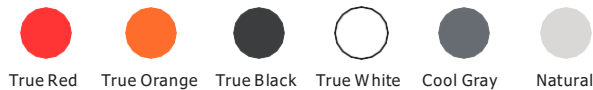
PVA

COMPATIBILITÉ DE
L'IMPRIMANTE

PRECISION PLA DE MAKERBOT

Facile d'utilisation et idéal pour le développement de conceptions basiques, des détails comme des coins pointus et des bords imprimés à la perfection, sans presque aucune déformation ni aucun décollement.

COULEURS DISPONIBLES



True Red

True Orange

True Black

True White

Cool Gray

Natural

MATÉRIAU DE SUPPORT

PVA

COMPATIBILITÉ DE
L'IMPRIMANTE

NYLON MAKERBOT

Optimisé pour offrir une résistance élevée à l'abrasion, grâce à une excellente résistance à la flexion, à la traction et aux chocs. Il possède également de bonnes propriétés thermiques et résiste à la chaleur jusqu'à 180 °C.

COULEURS DISPONIBLES



noir.

MATÉRIAU DE SUPPORT

PVA

COMPATIBILITÉ DE
L'IMPRIMANTE

INNOVATION MAXIMUM + INVESTISSEMENT MINIMUM



ACCÉLÉRATION DU DÉVELOPPEMENT DU PRODUIT

Intégrez vitesse et contrôle à vos cycles de conception tout en réduisant les coûts de production et lancez rapidement vos produits sur le marché. Une conception de projet requérant 10 itérations peut être réduit à 4 jours grâce à l'utilisation de la METHOD en interne, comparés aux 40 jours (comprenant l'envoi) nécessaires à un fournisseur externe.



RÉDUCTION DES RISQUES DE CONCEPTION

Les erreurs de conception détectées à des étapes de production avancées reviennent exponentiellement plus cher que lorsqu'elles sont trouvées plus tôt dans le cycle de développement. La METHOD permet à votre équipe de tester et de valider un plus grand nombre de prototypes avec précision, rapidement et souvent, et de minimiser ainsi les éventuels coûts supplémentaires survenant plus tard dans la production.



RÉDUCTION DES COÛTS LIÉS AU TEMPS DE DÉVELOPPEMENT

Mettez fin aux ajustements futiles, à l'entretien des équipements et à une innovation stagnante avec le coût d'un temps de conception approprié. Avec l'ADN et l'architecture d'une imprimante 3D industrielle, la METHOD est fabriquée et testée en profondeur par MakerBot pour imprimer des prototypes fiables à tout moment, sans ajustement ni calibration requis.



FACILITÉ DE DÉVELOPPEMENT ET D'OPÉRATION

Déploiement prêt à l'emploi, rapide et facile, quel que soit la taille de votre entreprise. La gamme de configurations de la METHOD est optimisée pour faciliter la prise en main d'équipes de tailles diverses, qu'il s'agisse de petits studios de conception ou d'étages d'usines entiers.



FAIBLE COÛT TOTAL DE POSSESSION (TCO)

De l'achat à l'installation en passant par la maintenance continue, les matériaux et le support, la METHOD est conçue dès le départ pour fournir des performances d'un niveau industriel à hauteur d'environ un tiers du coût de possession de la première année d'une imprimante 3D industrielle d'entrée de gamme.

COMPARER DES MODÈLES DE MÉTHODE



METHOD



METHOD X NEW



NUMÉRO DU PRODUIT

SKU 900-0001A

SKU 900-0002A



MATÉRIAUX

PLA, PETG, TOUGH
 NYLON NEW

PLA, PETG, TOUGH
 ABS, ASA, NYLON NEW



SUPPORT

PVA

PVA
 Stratasys® SR-30 NEW



**COMPARTIMENT
 TEMPÉRATURE**

60 °C

100 °C

Soufflets X



Puissance nécessaire

100 - 240 V
 3,9 A - 1,6 A, 50 / 60 Hz
 400 W max.

100 - 240 V
 8,1 A - 3,4 A, 50 / 60 Hz
 800 W max.



**VOLUME DE
 FABRICATION**

Extrusion simple
 19 L x 19 l x 19,6 H cm

Extrusion simple
 19 L x 19 l x 19,6 H cm

Double extrusion
 15,2 L x 19 l x 19,6 H cm

Double extrusion
 15,2 L x 19 l x 19,6 H cm



**PRÉCISION
 DES DIMENSIONS**

± 0,2 mm / ±0,007 po¹

± 0,2 mm / ±0,007 po¹



EXTRUDEURS

Extrudeur de modèle
 Modèle 1

Extrudeur de modèle
 Modèle 1
 Modèle 1XA

Extrudeur de support
 Support 2

Extrudeur de support
 Support 2
 Support 2XA



APPLICATIONS

CONCEPT

- Prototypes rapides
- Tests d'ajustement
- Itérations de concept

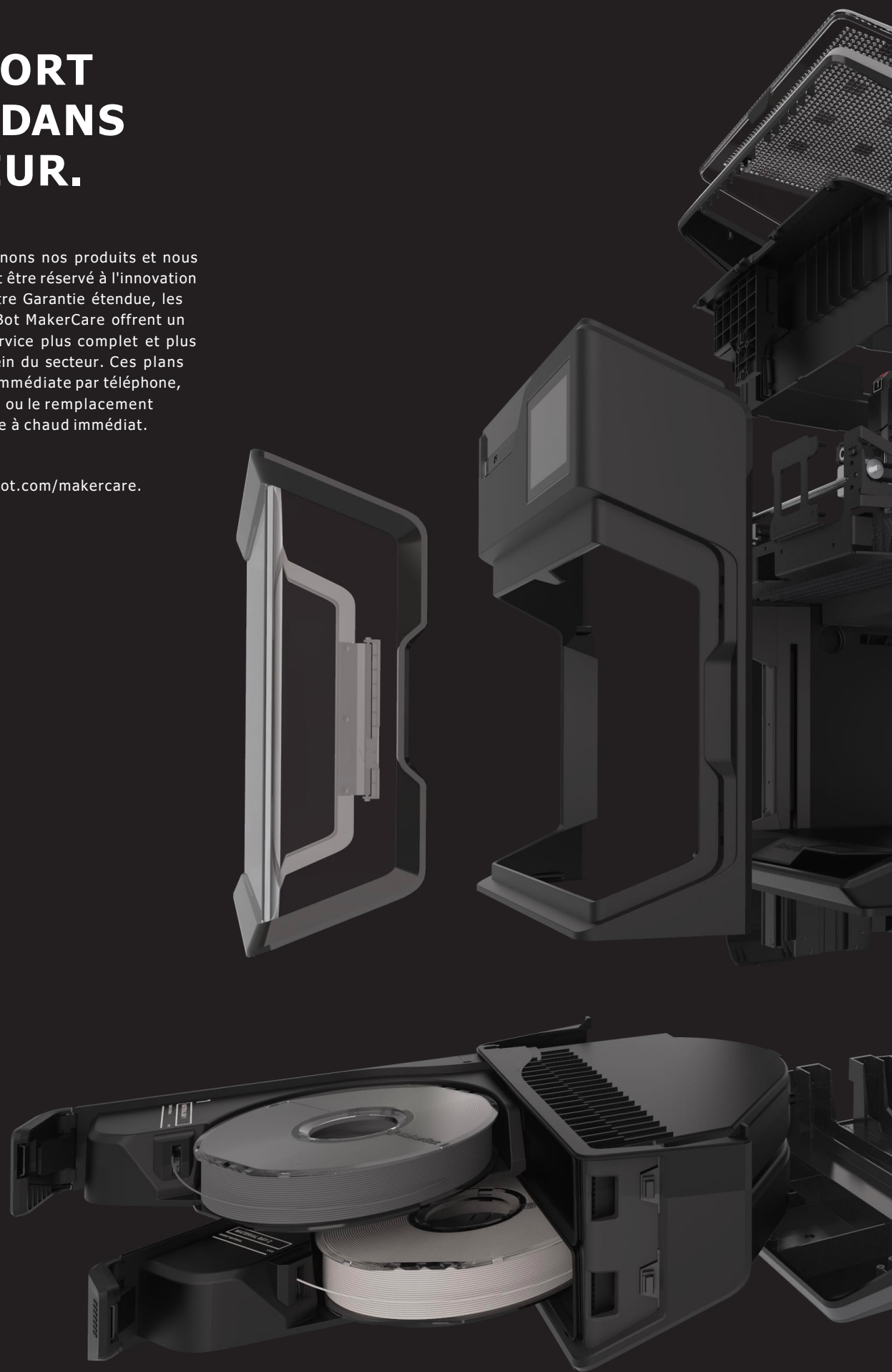
PRODUCTION

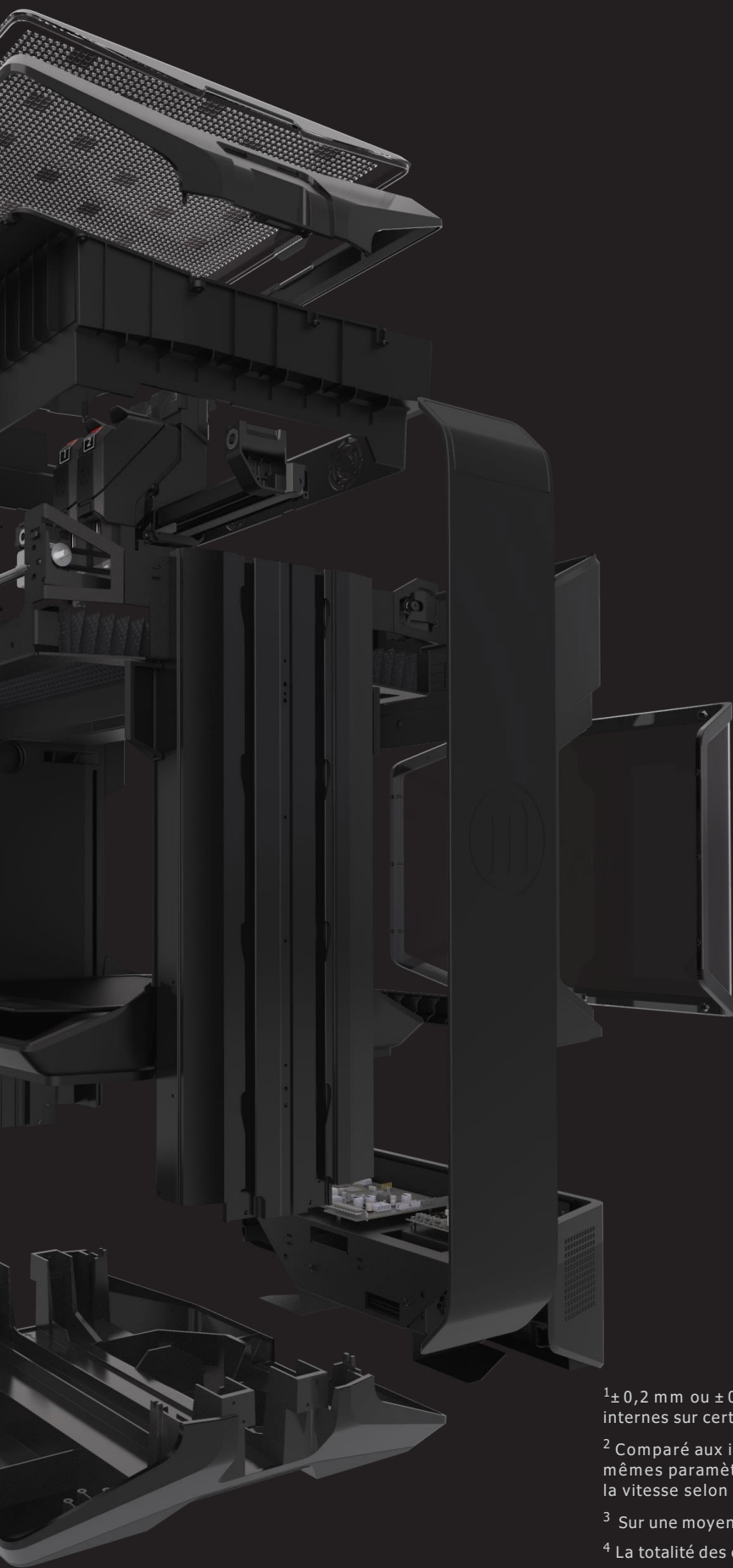
- Outils de fabrication
- Pièces finales
- Prototypes fonctionnels

UN SUPPORT INÉGALÉ DANS LE SECTEUR.

Chez MakerBot, nous soutenons nos produits et nous savons que votre temps doit être réservé à l'innovation et à l'impression. Outre notre Garantie étendue, les plans de protection MakerBot MakerCare offrent un niveau de support et de service plus complet et plus réactif que tout autre au sein du secteur. Ces plans comprennent une réponse immédiate par téléphone, e-mail ou chat, la réparation ou le remplacement rapide de pièces et l'échange à chaud immédiat.

Pour en savoir plus : makerbot.com/makercare.





¹ $\pm 0,2$ mm ou $\pm 0,002$ mm par mm d'avancée – selon ce qui convient. D'après des tests internes sur certaines géométries.

² Comparé aux imprimantes 3D de bureau habituelles, lors d'une utilisation avec les mêmes paramètres de hauteur de couche et de densité de remplissage. Avantage de la vitesse selon la géométrie de l'objet.

³ Sur une moyenne de 52 pièces par an | prix indiqués en dollars US

⁴ La totalité des essais prévus à effectuer avant l'expédition.

⁵ Le coût du matériau plus le coût par impression des imprimantes est amorti sur une période de 3 ans.

INNOVATION. SANS FIN.
MAKERBOT.COM/METHOD