

F3300

Technologie FDM à rendement élevé et de niveau supérieur pour un coût global par pièce inférieur.

La F3300 incarne la nouvelle technologie FDM, qui présente des améliorations significatives en termes de vitesse, de rendement, de fiabilité et de qualité. Les avancées incluent des moteurs linéaires et des encodeurs pour un mouvement rapide et précis de l'extrudeuse, quatre extrudeuses avec un changeur d'outil automatique (extrudeuse) breveté pour l'impression multi-résolution et la redondance du système, des séchoirs de matériaux pour des caractéristiques optimales et un autocalibrage pour réduire le travail et l'intervention de l'opérateur.

Les quatre baies de matériaux et les grandes bobines de 4 100 cc (250 cu.in.) offrent des capacités en termes de matériaux suffisantes pour des temps de fabrication plus longs et sans interruption.

Les logiciels incluent GrabCAD Print™, GrabCAD Print Pro™ et Insight pour un flux de travail simple du fichier CAO à la pièce, avec une gestion détaillée des parcours d'outil et des impressions. MTConnect est inclus pour la connectivité en atelier.

Spécifications du système

Dimensions du plateau de fabrication (XYZ)	600 x 600 x 800 mm (23,6 x 23,6 x 31,5 po)
Réception des matériaux	Quatre baies de bobines de matériau alimentant quatre extrudeuses ; modèles ou supports assortis ; sécheurs de matériaux embarqués à commande indépendante inclus (température maximale de 120 °C)
Capacités en termes de matériaux	16 400 cc au total (1 000 ci) composé de quatre bobines de 4 100 cc < 11 kg entièrement chargé (< 25 lbs)

Options de matériaux

Matériau	Épaisseur de couche			Structure de support	Couleurs disponibles
	0,188 mm (0,007 po)	0,250 mm (0,010 po)	0,500 mm (0,020 po)		
ASA	●	●	●	SR-35™ (soluble)	Ivoire Rouge Blanc Noir Gris clair
PC		●	●	SR-110™ (soluble)	Blanc
FDM® Nylon 12CF		●	●	SR-110 (soluble)	Noir
Résine ULTEM™ 9085		●	●	SUP8500B™ (détachable)	Naturel Noir

* Extrémités chaudes durcies requises pour une utilisation avec le nylon FDM 12CF.

F3300

Technologie FDM à rendement élevé et de niveau supérieur pour un coût global par pièce inférieur.

Autres spécifications

Taille et poids du système (hors emballage) * (voir les exigences d'installation ci-dessous pour les caractéristiques dans l'emballage)	Largeur : 203,2 cm (80 po) Profondeur : 162,6 cm (64 po) Hauteur (avec dispositif d'éclairage) : 236,2 cm (93 po) Hauteur (sans dispositif d'éclairage) : 218,4 cm (86 po) Poids : 1 360 kg (3 000 lbs)		
Capacité de précision	+/- 0,067 mm ou +/- 0,0015 mm par mm, selon la valeur la plus élevée (+/- 0,0026 po ou +/- 0,0015 po par po, selon la valeur la plus élevée). La précision de la pièce Z inclut une tolérance supplémentaire de hauteur de coupe de -0,000/+.		
Logiciels	GrabCAD Print™, GrabCAD Print Pro™, Insight™, compatible MTConnect		
Connectivité réseau	10/100 Base T, protocole Ethernet, connecteur RJ45, IPv6		
Conditions de fonctionnement	La température de fonctionnement du système se situe entre 15 °C et 30 °C (60 °F et 86 °F), dans une plage d'humidité relative de 20 % à 80 %, sans condensation.		
Tailles des extrémités chaudes de l'extrudeuse (taille de la pointe en mm, H = durci)	Matériau de modèle N350/N350H N500/N500H N750/N750H	Matériaux de support N410 N410 N750	Épaisseur de couche 0,188 mm 0,250 mm 0,375 mm/0,500 mm
Niveau sonore (acoustique)	< 65 dBA au repos et en fonctionnement		
Caméras embarquées	Deux (2) caméras – montées à l'avant, montrant le niveau de l'extrudeuse et montées à l'arrière, montrant une vue complète de la chambre		
Conformité aux normes	CE (directive Machines et EMC) 2006/42/EC, cTUVus, FCC Partie B		
Puissance requise	208 V, 3 PH, circuit dédié 30 A, 50/60 Hz, 5 fils (L-L-L-N-G)		
Conditions requises	Air comprimé : 90 à 110 psi avec un débit minimum de 13 CFM		
Conditions d'installation	Chariot élévateur requis pour le déballage, l'installation et le déplacement. Dimensions dans l'emballage : Largeur : 243,8 cm (96 po) Profondeur : 203,2 cm (64 po) Hauteur : 254,5 cm (100,2 po) Poids dans l'emballage : 1 724 kg (3 800 lbs)		

États-Unis – Siège

7665 Commerce Way
Eden Prairie, MN 55344, États-Unis
+1 952 937 3000

Israël – Siège

1 Holtzman St., Science Park
PO Box 2496
Rehovot 76124, Israël
+972 74 745 4000

stratasys.com/fr

Certification ISO 9001:2015

EMEA

Airport Boulevard B 120
77836 Rheinmünster, Allemagne
+49 7229 7772 0

ASIE DU SUD

1F A3, Ninghui Plaza
No.718 Lingshi Road
Shanghai, Chine
+86 21 3319 6000



CONTACT

www.stratasys.com/fr/contact-us/locations

